

HQ ACTIVITY

LE SUIVI DE VOTRE PRODUCTION EN TEMPS RÉEL

SUIVEZ VOTRE PRODUCTION EN TEMPS RÉEL

Avec **eTemptation**, vous fiablez vos données de production, vous alimentez votre ERP avec des informations fiables, vous pilotez l'activité de vos opérateurs. Vos managers disposent d'une visibilité instantanée de l'activité des hommes et des machines. Ils maîtrisent plus facilement les temps passés, les encours, l'avancement des ordres de fabrication et les coûts de production. Ils peuvent ainsi se concentrer sur le management de leur équipe.

UNE SAISIE EN ATELIER SIMPLE ET FIABLE



FIABILISEZ LES DONNÉES DE PRODUCTION

avec une saisie d'atelier contrôlée à la source qui évite les corrections par le management



PILOTEZ EN TEMPS RÉEL

votre atelier avec des informations indispensables de suivi de la production, telles qu'avancement des OF, temps passés, quantités bonnes/rebutées, qualité, aléas...



SYNCHRONISEZ L'ERP ET LE MES

avec les données du suivi de production pour un meilleur ordonnancement des activités et un pilotage à jour des encours



RÉDUISEZ LE COÛT D'OBTENTION DES DONNÉES

d'atelier par une saisie directe par les opérateurs, évitant ainsi des ressaisies dans l'ERP par la maîtrise



FOURNISSEZ UN REPORTING

complet pour le management de production sur la performance des opérateurs d'atelier et des équipements, avec mise en évidence des dérives



COMPAREZ TEMPS PAYÉS ET TEMPS IMPUTÉS

en production ou sur des activités improductives, grâce à l'intégration avec la gestion du temps



"C'est un bon outil de suivi de l'activité des ateliers, des en-cours, des opérateurs... Nous avons amélioré le taux de service client."



LES TERMINAUX



eTSmart

Un terminal innovant pour saisir toutes les données de production. Robuste, doté d'un écran tactile 7", **eTSmart** supporte une large gamme de douchettes et lecteurs code à barres.

- Écran tactile 7" 800x480
- Têtes de lecture : Mifare®, Desfire®, HID®, iClass®, code à barres, magnétique
- Clavier braille international + 8 touches de fonction (12 logiques)
- Port USB
- Interface Ethernet – wi-fi / GPRS en option
- Température de fonctionnement : 0° à 50° C
- Dimensions : 26,7 cm x 22,9 cm x 10,2 cm (LxHxP)
- 2 Entrées / 2 Sorties en option
- Capacité de stockage : 30 000 mouvements
- Douchette code à barres en option
- Alimentation PoE en standard ou alimentation 220 v
- Batterie de secours en option



eTProx IP65

Un terminal étanche, robuste, avec un clavier grandes touches pour le suivi de production en milieu industriel difficile.

- Écran LCD 2x20 rétroéclairé
- Tête de lecture Mifare®, Desfire® et autres technologies sur demande
- Clavier numérique + 4 touches de fonction (12 logiques)
- Port USB
- Interface Ethernet – GPRS en option
- Température de fonctionnement : -20° à 50° C
- Dimensions : 19,7 cm x 31 cm x 8 cm (LxHxP)
- Capacité de stockage : 10 000 mouvements
- Douchette code à barres en option
- Alimentation 220 v
- Batterie de secours



Les PC Industriels

Dotés d'un écran tactile haute résistivité, intégrés dans des boîtiers durcis, les PC industriels permettent la saisie des données de production et la restitution d'indicateurs de performance (TRS, TRG, MTBF...).

- Écrans 15", 17", 19", 24"
- Dalles haute résistivité
- Coffret métal 1,5 mm
- Processeur Intel Atom
- Protection IP65 en face avant
- Fixation sur pied, arceau, potence
- Connectique :
 - 2 x gigabit ethernet RJ45
 - 1 USB 3.0
 - 2 USB 2.0
 - 2 x RS 232
 - 1 display port



Les terminaux industriels portables

Une large gamme de terminaux mobiles pour le suivi de production d'opérateurs itinérants.

- CPU 1Ghz
- 256 Mo de RAM
- 1 Go de mémoire flash
- IP 64
- Port USB
- Caméra
- Bluetooth
- Wifi
- Écran VGA 3,5" 480 X 640
- Option : RFID, Scanner 1D 2D, 4G
- Dimensions : 73 x 139 x 21 mm
- Poids : 250 g
- -20°C à +60°C

COMMENT OBTENIR PLUS DU SUIVI D'ACTIVITÉ EN MODE PRODUCTION ?

Combiné à **HQ Time**, **HQ Activity** vous permettra d'identifier plus facilement les écarts entre les temps imputés et les temps de présence.

Le module **HQ SFDC** assure la saisie des données sur PC en atelier avec contrôle en temps réel et possibilité de consultation d'informations de production (OF, procédures qualité, modes opératoires...).

HQ Activity se connecte avec les principaux ERP du marché en amont et en aval. Il donne une visibilité temps réel de l'avancement de la production.